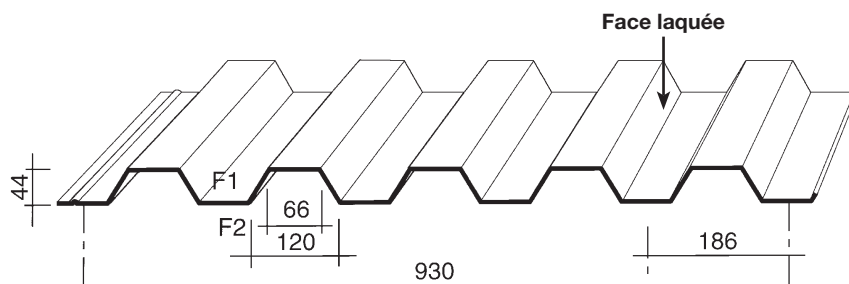


Epaisseur en mm 0,63 0,75
Masse en kg/m² 6,49 7,72

La face prélaquée est la face F1 sauf instruction particulière.

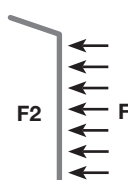




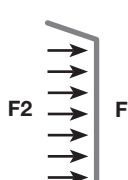
En bardage avec nervures disposées horizontalement, utiliser l'épaisseur 0,75 mm.



CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m²

PV VERITAS GEN 11000242V19

Charges admissibles (actions globales du vent normal sur le profil), en pression et en dépression en fonction de l'épaisseur nominale de la tôle et du nombre d'appuis, pour une flèche 1/200^{ème}.

Pression 	PORTÉES m	Ep. 0,63 mm				Ep. 0,75 mm			
									
		Pression	Dépression	Pression	Dépression	Pression	Dépression	Pression	Dépression
Dépression 	2,40	201	170	222	236	239	202	264	280
	2,60	163	138	189	197	194	164	225	235
	2,80	135	114	163	167	160	135	194	199
	3,00	113	95	142	144	134	113	169	171
	3,20	93	81	125	125	110	97	149	148
	3,40	77	70	111	109	92	83	132	130
	3,60	65	61	99	96	77	73	118	114
	3,80	55	54	89	84	66	64	106	100
	4,00	47	48	81	75	56	57	96	89
	4,20			74	67			88	80
	4,40			67	60			80	72
	4,60			62	55			74	65
4,80			57	50			68	59	

La résistance des fixations doit être vérifiée.

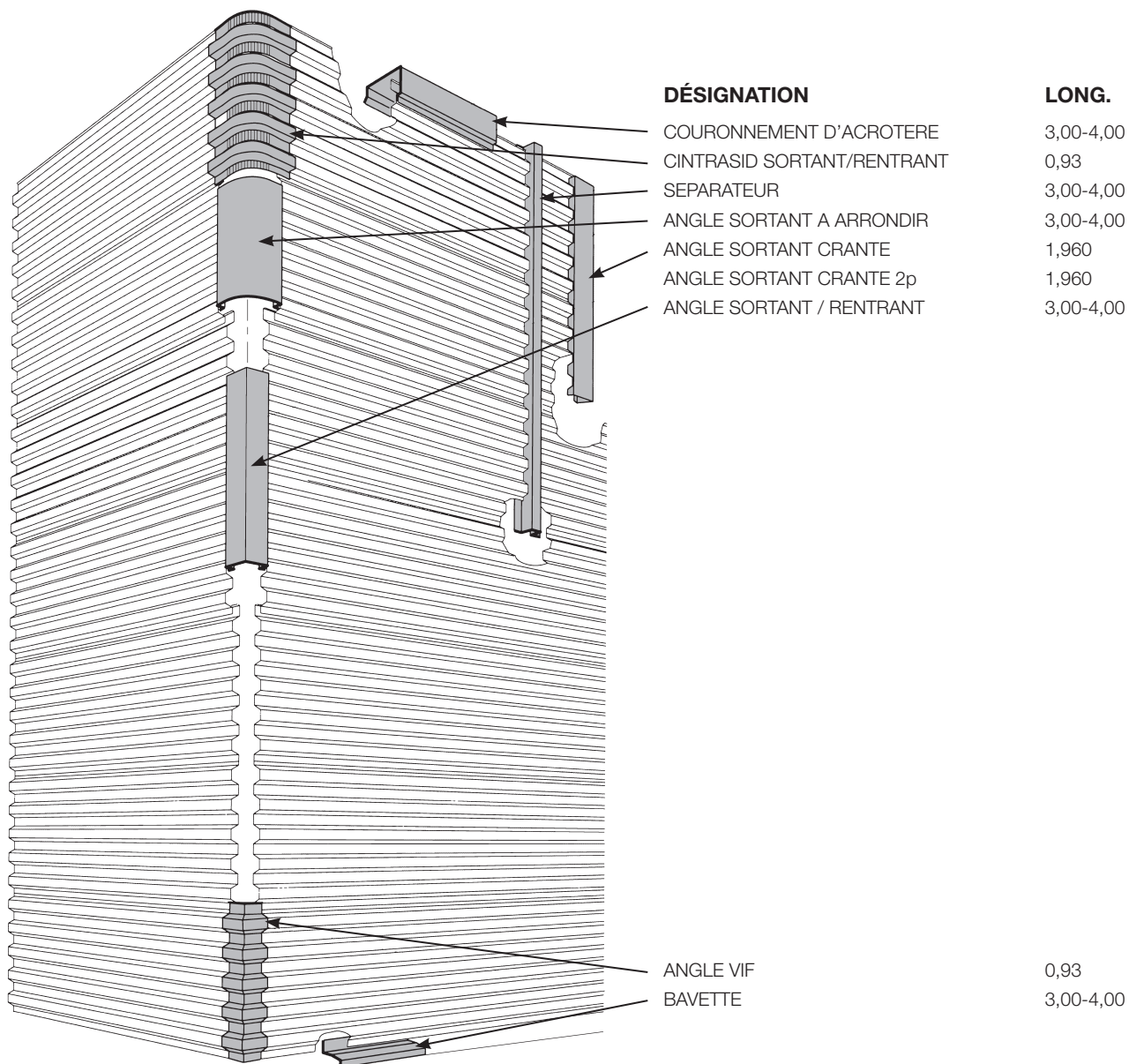
PROGRAMME DE FABRICATION

LONGUEURS	Longueurs standard de 2000 mm à 12000 mm.
MÉTAL	Tôle d'acier S320GD galvanisé en continu.
REVÊTEMENTS	Prélaqués Standard : Polyester 25 µ, Polyuréthane 35 µ, métallisés PVDF 25 µ. Autres nous consulter.
COLORIS	Voir nuanciers.
CINTRAGE	Cintra System réalisable dans les sens convexe et concave.

NORMES

ACIER GALVANISÉ	NF EN 10346 / P 34-310.
PRÉLAQUAGE	NF EN 10169-1 / NF XP P 34-301 appliqué sur galvanisation.
COTES/TOLÉRANCES	Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques.
EMPLOI	Règles Bardage. Consulter le fascicule pour la pose horizontale.
ESSAIS	NF P 34-503 et interprétation suivant les Règles Bardage.

PIÈCES DE FINITION



Les cotes des pièces de finition sont précisées dans le dépliant ACCESSOIRES DE FINITION (Autres : nous consulter).